

การเขียนแบบรอยเชื่อม ด้วยสัญลักษณ์

- การเขียนแบบรอยเชื่อม (แบบ E หรือ Europe ตามมาตรฐาน ISO 2553) นิยมเขียนสัญลักษณ์การเชื่อม กับ Orthographic View - มุมมองที่ 1 (หรือ 1st-angle projection)
 - โปรดสังเกต ด้านที่ลูกศรชี้ (arrow-side) กับ ด้านตรงข้ามลูกศร (other-side)

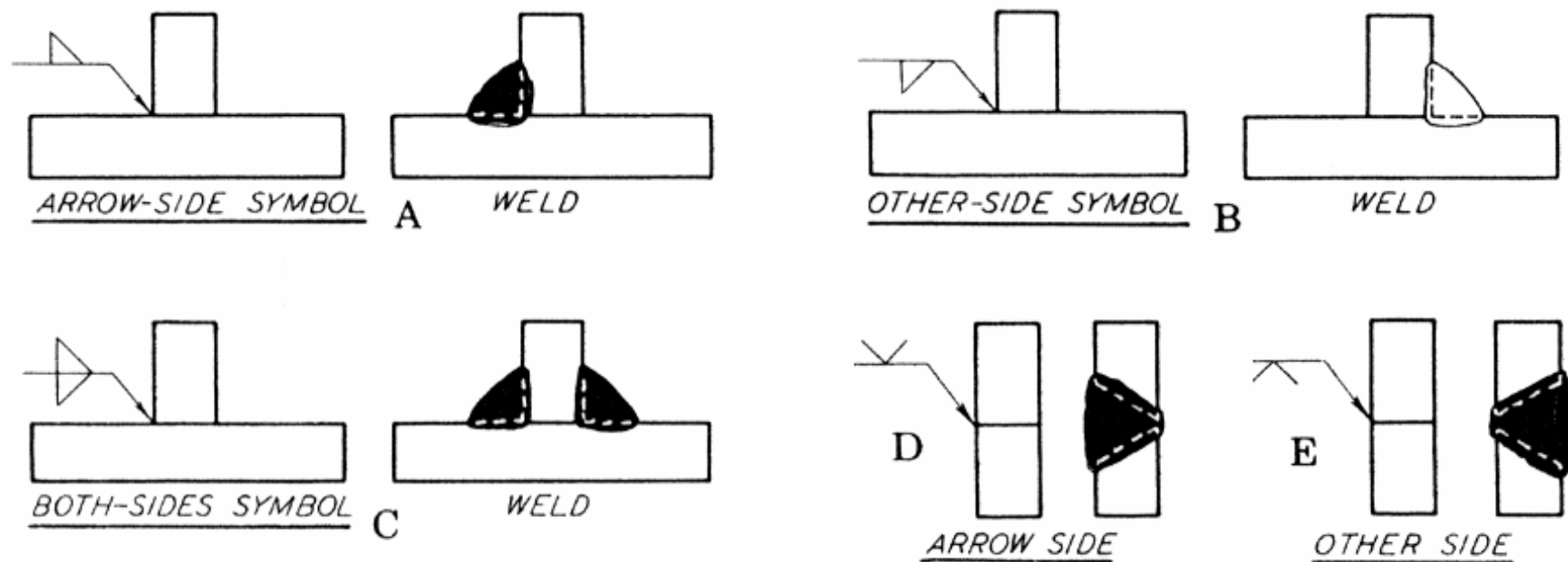
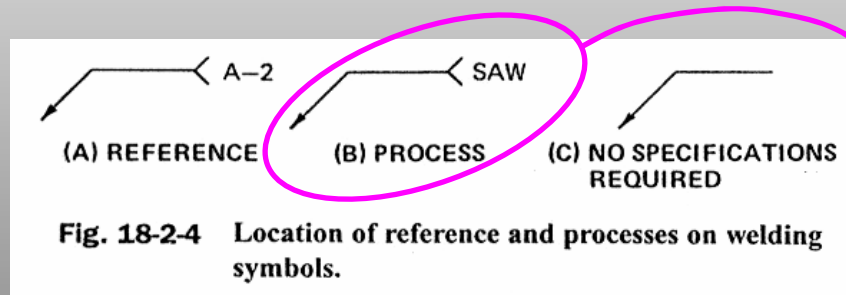


FIG. 17-14 Weld symbols show the arrow side and the other side.

สัญลักษณ์เพิ่มเติม ของ Welding Symbols

- สัญลักษณ์บอก **welding process** หรือประเภทของกระบวนการเชื่อม



DESIGNATION	WELDING PROCESS
CAW	Carbon Arc Welding
CW	Cold Welding
DB	Dip Brazing
DFW	Diffusion Welding
EBW	Electron Beam Welding
ESW	Electroslag Welding
EXW	Explosion Welding
FB	Furnace Brazing
FCAW	Flux Cored Arc Welding
FOW	Forge Welding
FRW	Friction Welding
FW	Flash Welding
GMAW	Gas Metal Arc Welding
GTAW	Gas Tungsten Arc Welding
IB	Induction Brazing
IRB	Infrared Brazing
IW	Induction Welding
LBW	Laser Beam Welding
OAW	Oxyacetylene Welding
OHW	Oxyhydrogen Welding
PAW	Plasma Arc Welding
PEW	Percussion Welding
PGW	Pressure Gas Welding
PW	Projection Welding
RB	Resistance Brazing
RSEW	Resistance Seam Welding
RSW	Resistance Spot Welding
SAW	Submerged Arc Welding
SMAW	Shielded Metal Arc Welding
SW	Stud Welding
TB	Torch Brazing
TW	Thermit Welding
USW	Ultrasonic Welding
UW	Upset Welding